

# Elektrozugschiene Power P-591

## Technik

Elektrozugsystem für Großräume und Bühnenvorhänge. Das System besteht aus einer Aluminiumschiene (39 x 35 mm) mit einem Laufkanal von 6 mm, wahlweise weiß pulverbeschichtet (RAL 9016) oder Aluminium eloxiert (E6/EV1) mit seitlich angeflanschem Elektroantrieb (wahlweise links oder rechts). Für einen besonders leichten und leisen Lauf befinden sich in der Schiene Laufrollen mit Stahlachse. Der Antrieb erfolgt über einen verschleißarmen Zahnriemen aus Polyurethan mit Stahllitzen und Polyamidbeschichtung. Der Überzugwagen ist für optimale Laufeigenschaften mit Mehrfachrollen ausgerüstet. Wahlweise ist eine einseitige oder mittige Öffnung. Die maximale Schienenlänge beträgt 24 m. Die Schiene kann mit einem Radius von mindestens 35 cm gebogen werden.

## Leistungsmerkmale

- Anlauf und Bremsweg werden in den Endpositionen verzögert
- Vollelektronische Abschaltung über Drehmomenterkennung, um mögliche Beschädigungen der Schiene oder Behänge zu vermeiden
- Laufgeschwindigkeit 25 cm / s
- Nachspannen des Antriebsriemens durch eine leicht zugängliche Spannvorrichtung möglich

## Antrieb

- Abmessungen Motorgehäuse (H x B x T): 350 x 125 x 100 mm
- 24 Volt-Gleichstrommotor mit Wide-Range Schaltnetzteil 110 – 230 VAC / 24 VDC
- Leistung: 110 W, Drehmoment 5 Nm, Drehzahl 165 min<sup>-1</sup>
- der Digitale Kontrollmotor garantiert einen bis zu 70 % geringeren Energieverbrauch gegenüber 230 Volt-Motoren

## Steuervarianten

- über Standardschalter 230 V
- über in den Motor integrierten Funkempfänger (gegen Mehrpreis)
- über potentialfreie Kontakte bzw. BUS-System

## Montage

Die Montage erfolgt mit Schnellspannern.

## Produktvarianten

- Individualfarben in RAL oder NCS pulverbeschichtet